

## HERRAMIENTAS APROBADAS PARA EL PRENSADO DE ACCESORIOS AC-FIX PRESS (PRESS FITTINGS PARA PEX Y PB)

- PARA ACCESORIOS A PARTIR DE NUESTRO LOTE 353 INCLUSIVE
- PARA INFORMACIÓN DETALLADA DE CADA FABRICANTE DE HERRAMIENTAS Y DE LOTES AC-FIX ANTERIORES, CONSULTAR NUESTRA DOCUMENTACIÓN DETALLADA POR FABRICANTE

### FABRICANTE: AC-FIX

	<b>PRENSA AC-FIX PRESS</b>
	<p>Manejable, ligera y con mordaza giratoria. Mordaza con insertos.</p> <p>Puede ser utilizada para el prensado de accesorios de DN12 a 32</p> <p>Son compatibles los Insertos "U" y "RF"</p>

### FABRICANTE: REMS

Prensas compatibles:	Mordaza / Tenaza	DN
REMS Power-Press E	"RF" y "RFz"	12 - 16 - 20 - 25 - 32
REMS Power-Press 2000	"U"	16 - 20 - 25 - 32
REMS Power-Press ACC	"H"	12 - 16 - 20 - 25 - 32
REMS Akku-Press	"CO"	12 - 16 - 20 - 25
REMS Akku-Press ACC	"VX"	16 - 20
REMS Mini-Press ACC		
REMS Eco-Press (manual)		

Consultar el catálogo del fabricante para las mordazas compatibles con la prensa Eco-Press y prensa REMS Mini-Press ACC

### FABRICANTE: KLAUKE

Prensas compatibles:	Mordaza / Tenaza / Inserto	DN
Klauke Mini	Mordaza intercambiable Mini / Insertos RF- U - H	12 - 16 - 20 - 25 - 32
	Mordaza Mini KSP5 ("U")	
UAP2 /UNP2	Mordaza intercambiable (*) / Insertos RF	12 - 16 - 20 - 25 - 32
Klauke Manual	KSP5 ("U")	16 - 20

(\*) La mordaza intercambiable UW32N puede emplearse con herramientas de prensado de otros fabricantes que sigan el estándar de compatibilidad (por ejemplo REMS, VIRAX, ROTHENBERGER) y cuya fuerza se sitúe entre 32 y 40 kN.

### FABRICANTE: RIDGID

Prensas compatibles:	Mordaza / Tenaza	DN
RP 100-B Compact	Tipo "RF" y "U" Compact	16 - 20 - 25 - 32

(\*) Las mordazas Compact solamente pueden emplearse con la prensa RP 100-B Compact

### FABRICANTE: VIRAX

Prensas compatibles:	Mordaza / Tenaza	DN
VIPER M20+	Insertos "RF"- "U"	16 - 20 - 25 - 32
	Insertos "H"	12 - 16 - 20 - 25 - 32
	Insertos "CO"	12 - 16 - 20 - 25
VIPER M24	Insertos "RF"- "U"	16 - 20 - 25 - 32
	Insertos "H"	12 - 20 - 25 - 32
	Insertos "CO"	12 - 25
VIPER i 10	Insertos "RF"	16 - 20
VIPER P20, P20+, P21, P21+	Tipo "U"	16 - 25 - 32
	Tipo "H"	12 - 16 - 20 - 25 - 32

### OBSERVACIONES IMPORTANTES:

- Es imprescindible seguir las instrucciones de montaje de los accesorios AC-FIX PRESS (secuencia o pasos de la unión) y de las herramientas (¡atención a su mantenimiento!).
- La valoración se ha realizado tras efectuar los necesarios ensayos de prensado, presión (28-30 bar) y tracción.
- Aunque en este documento se aprueban mordazas o insertos de los tipos "RF", "U", "H", "CO" y "VX", el prensado con el tipo "RF" o "RFz" es siempre de superior calidad puesto que se prensa el casquillo en toda su superficie. Aconsejamos el uso de las mordazas o insertos tipo "RF" o "RFz".
- En caso de producirse una fuga durante la prueba de presión de la instalación, puede realizarse un reapriete del accesorio prensando de nuevo exactamente encima de la huella del prensado previo.
- Los listados de herramientas aprobadas para el prensado de AC-FIX PRESS se actualizan periódicamente. Pregúntenos por la última versión disponible de este documento.
- Las herramientas REMS, VIRAX, RIDGID, KLAUKE son vendidas directamente por su organización comercial y/o por empresas proveedoras de sistemas de fittings prensados para tubos PEX, multicapa, cobre o acero inoxidable.