

**HERRAMIENTAS APROBADAS PARA EL PENSADO DE ACCESORIOS AC-FIX PRESS (PRESS FITTINGS PARA PEX)
PARA ACCESORIOS A PARTIR DE NUESTRO LOTE 272 INCLUSIVE**

FECHA: 31-1-2007 R1

FABRICANTE: REMS

Prensas			
REMS Power-Press E	(eléctrica)		
REMS Power-Press 2000	(eléctrica)		
REMS Power-Press ACC	(eléctrica)		
REMS Akku-Press	(eléctrica)		
REMS Akku-Press ACC	(eléctrica)		
REMS Mini-Press ACC	(eléctrica)		
REMS Eco-Press	(manual)		
Mordaza/Tenaza	Medida	Código fabricante	Evaluación
Tipo RF	12	571320*	OK
	16	571325*	OK
	20	571330*	OK
	25	571335*	OK
	32	571340*	OK
Tipo RFz	12	571320* / 578490 (1)	OK
	16	571325* / 578492 (1)	OK
	20	571330* / 578494 (1)	OK
	25	571335* / 578496 (1)	OK
	32	571340* / 578498 (1)	OK
Tipo H	12	570300* / 578396 (1)	OK
	16	570320* / 578400 (1)	OK
	20	570350* / 578406 (1)	OK
	25	570360* / 578408 (1)	OK
	32	570380* / 578412 (1)	OK
Tipo U	16	570765* / 578374 (1)	OK
	20	570775* / 578378 (1)	No aconsejable con prensas eléctricas, sólo con prensa manual Eco-Press
	25	570780* / 578380 (1)	OK
	32	570785* / 578382 (1)	OK
Tipo CO	12	571600* / 578542 (1)	OK
	16	571605* / 578544 (1)	OK
	20	571610* / 578546 (1)	OK
	25	571615* / 578548 (1)	OK
	32	571620* / 578550 (1)	OK
Tipo VX	16	571635* / 578552 (1)	OK
	20	571640* / 578554 (1)	OK

La prensa REMS Mini-Press ACC requiere unas mordazas/tenazas especialmente adaptadas para dicha prensa.

(1) Las mordazas/tenazas con códigos señalados con (1) son válidas exclusivamente para la prensa REMS Mini-Press ACC. Todas las demás mordazas/tenazas REMS pueden emplearse en todas las prensas eléctricas REMS.

* Las mordazas/tenazas con códigos señalados con * son válidas para el modelo Eco-Press.

La mordaza intercambiable UW32N de KLAUKE puede emplearse con las herramientas de prensado REMS mencionadas arriba salvo con la prensa REMS Mini-Press ACC (vease insertos KLAUKE compatibles con dicha mordaza).

OBSERVACIONES IMPORTANTES:

-Es imprescindible seguir las instrucciones de montaje de los accesorios AC-FIX PRESS (secuencia o pasos de la unión) y de las herramientas (¡atención a su mantenimiento!).

-La valoración se ha realizado tras efectuar los necesarios ensayos de prensado, presión (28-30 bar) y tracción.

-Aunque en este documento se aprueban mordazas o insertos de los tipos "RF", "U", "H", "CO" y "VX", el prensado con el tipo "RF" es siempre de superior calidad puesto que se prensa el casquillo en toda su superficie. Aconsejamos el uso de las mordazas o insertos tipo "RF".

-En caso de producirse una fuga durante la prueba de presión de la instalación, puede realizarse un reapriete del accesorio prensando de nuevo exactamente encima de la huella del prensado previo.

-Los listados de herramientas aprobadas para el prensado de AC-FIX PRESS se actualizan periódicamente. Pregúntenos por la última versión disponible de este documento.

-Las herramientas REMS son vendidas directamente por su organización comercial y por empresas proveedoras de sistemas de fittings prensados para tubos PEX, multicapa, cobre o acero inoxidable.