

**HERRAMIENTAS APROBADAS PARA EL PENSADO DE ACCESORIOS AC-FIX PRESS (PRESS FITTINGS PARA PEX)
PARA ACCESORIOS A PARTIR DE NUESTRO LOTE 272 INCLUSIVE**

FECHA: 29-5-2007

FABRICANTE: RIDGID

Prensas			
RP 100-B Compact (eléctrica)			
Mordaza/Tenaza	Medida	Código fabricante	Evaluación
Tipo RF Compact	16	22863	OK
	20	22878	OK
	25	22883	OK
	32	22903	OK
Tipo U Compact	16	22913	OK
	20	22923	OK
	25	22928	OK
	32	22933	OK

Las mordazas Compact solamente pueden emplearse con la prensa RP 100-B Compact

OBSERVACIONES IMPORTANTES:

- Es imprescindible seguir las instrucciones de montaje de los accesorios AC-FIX PRESS (secuencia o pasos de la unión) y de las herramientas (¡atención a su mantenimiento!).
- La evaluación se ha realizado tras realizar los necesarios ensayos de prensado, presión (28-30 bar) y tracción.
- Aunque en este documento se aprueban mordazas de los tipos "RF" y "U", el prensado con el tipo "RF" es siempre de superior calidad puesto que se prensa el casquillo en toda su superficie. Aconsejamos el uso de las mordazas o insertos tipo "RF".
- En caso de producirse una fuga durante la prueba de presión de la instalación, puede realizarse un reapriete del accesorio prensando de nuevo exactamente encima de la huella del prensado previo. Es probable que con este reapriete cese la fuga.
- Los listados de herramientas aprobadas para el prensado de AC-FIX PRESS se actualizan periódicamente. Pregúntenos por la última versión disponible de este documento.
- Las herramientas RIDGID son vendidas directamente por su organización comercial y por empresas proveedoras de sistemas de fittings prensados para tubos PEX, multicapa, cobre o acero inoxidable.