

**OUTILS APPROUVÉS POUR LE SERTISSAGE DE AC-FIX PRESS (PRESS-FITTING POUR PER)  
POUR LES RACORDS A PARTIR DU LOT 272 INCLUS**

DATE: 31-1-2007

FABRICANT: KLAUKE

Pince	Code fabricant	Code AC-FIX	Mâchoires / Matrices	Code fabricant	Code AC-FIX	Inserts	Dimensions	Code fabricant	Code AC-FIX	Evaluation						
Klauke mini	MAP1	91.1232.01	Mâchoire interchangeable mini	UWM32N	91.1232.02	KSP20 ("RF")	12	WE12RFN	91.1232.03	OK						
							16	WE16RFN	91.1232.04	OK						
							20	WE20RFN	91.1232.06	OK						
							25	WE25RFN	91.1232.07	OK						
							32	WE32RFN	91.1232.08	OK						
						KSP5 ("U")	12	WE12NU	91.1232.11	OK						
							16	WE16NU	91.1232.12	OK						
							20	WE20NU	91.1232.14	OK						
							25	WE25NU	91.1232.15	OK						
							32	WE32NU	91.1232.16	OK						
						KSP7 ("H")	12	WEH12	---	OK						
							16	WE16H	---	OK						
							20	WE20H	---	OK						
							25	WEH25	---	OK						
							32	WE32H	---	OK						
									Mâchoire mini KSP5 ("U")				Dimensions	Code fabricant	Code AC-FIX	Evaluation
													12	SBM12NU	---	OK
						16	SBM16NU	---		OK						
						20	SBM20NU	---		OK						
						25	SBM25NU	---		OK						
							32	SBM32NU	---	OK						
Pince	Code fabricant	Code AC-FIX	Mâchoires / Matrices	Code fabricant	Code AC-FIX	Inserts	Dimensions	Code fabricant	Code AC-FIX	Evaluation						
UAP2 UNP2	UAP2 UNP2	91.000.02 91.000.01	Mâchoire interchangeable (*)	UW32N	91.000.03	KSP20 ("RF")	12	WE12RFN	91.1232.03	OK						
							16	WE16RFN	91.1232.04	OK						
							20	WE20RFN	91.1232.06	OK						
							25	WE25RFN	91.1232.07	OK						
							32	WE32RFN	91.1232.08	OK						
Pince	Code fabricant	Code AC-FIX				Inserts	Dimensions	Code fabricant	Code AC-FIX	Evaluation						
Klauke manuel	MP205NK	---				KSP5P ("U")	16	WE16NUMP	---	OK						
							20	WE20NUMP	---	OK						

(\*) La mâchoire interchangeable UW32N peut être utilisée avec des machines à sertir d'autres fabricants qui suivent les standards de compatibilité (ex: REMS, ROTHENBERGER) et dont la puissance se situe entre 32 y 40 kN

**OBSERVATIONS IMPORTANTES:**

-Il est obligatoire de suivre les instructions de montage des raccords AC-FIX PRESS (séquence de l'union) et des outils (Attention à leur entretien!)

-Ces pinces ont été approuvées suite à la réalisation de tous les essais de sertissage, de pression (28-30 bar) et de traction nécessaires.

-Lors du sertissage (avec les pinces citées ci-dessus) avec certains inserts ou mâchoires / matrices type "U" ou "H", il se peut qu'il apparaisse un léger pincement de la bague. Ce pincement ne suppose aucun problème vu que la bague ne connaît aucune détérioration.

-Même si dans ce document on approuve les mâchoires ou inserts types "RF", "U" y "H", le sertissage avec le type "RF" est toujours de qualité supérieure vu que l'on sertit la bague sur toute sa superficie. Nous conseillons l'utilisation des mâchoires ou inserts type "RF".

-En cas de fuite d'eau durant les essais de pression de l'installation le raccord peut être re-sertit mais il faut toujours sertir le raccord exactement au même endroit où il a été sertit lors du premier sertissage.

-Les listes des pinces approuvées pour le sertissage de AC-FIX PRESS sont actualisées périodiquement. Demandez-nous la dernière version disponible de ce document.

-Les pinces et outils KLAUKE sont distribués par Global Piping Systems, S.L. et par de nombreux distributeurs de raccords à sertir pour tubes PER, Multicouche, Cuivre, ou Acier inoxydable.