Vídeo
PRESS DUO

Global Piping Systems, S.L.
Tel. (+34) 937154507 - Fax (+34)937154508
info@ac-fix.com - www.ac-fix.com

Instrucciones PRESS DUO 27.12.17

AC-FIX

PRESS DUO

ACCESORIOS PRESS PARA TUBOS PEX Y MULTICAPA

PASOS DE MONTAJE PARA TUBOS PEX

1

Cortar el tubo de manera limpia y perpendicular a su eje.

2

Introducir el accesorio en el tubo.
El tubo debe verse a través de los orificios indicadores del casquillo de acero inoxidable.

3

Posicionar el lateral de la mordaza junto al anillo de plástico y realizar el prensado con mordazas U o RF. El anillo de plástico no debe prensarse.

Nota:

- El montaje de los accesorios AC-FIX PRESS DUO de PPSU se realiza de la misma manera que el montaje de los accesorios AC-FIX PRESS DUO de latón.
- Consulte nuestro listado de herramientas aprobadas para el prensado de AC-FIX PRESS.

PASOS DE MONTAJE PARA TUBOS MULTICAPA

1

Cortar la tubería tan limpia y perpendicular a su eje como sea posible. Si el tubo proviene de un rollo, enderezar su extremo tanto como sea posible.

2

Separar el casquillo de acero inoxidable del cuerpo del acessorio. Deje el anillo de plástico (negro o blanco) en el cuerpo del accesorio.

3

Coloque el casquillo de acero inoxidable en la tubería hasta el extremo de modo que la tubería se pueda ver totalmente a través de los orificios indicadores.

4

Utilizando el expansor(*) de tubo especial recomendado para esta aplicación, expanda ligeramente la tubería **hasta que note la resistencia del propio casquillo de acero inoxidable.**
NO APLIQUE DEMASIADA FUERZA: una fuerza excesiva podría causar una expansión del casquillo.

OK

5

Inserte el accesorio completamente. El tubo debe verse completamente a través de los orificios indicadores del casquillo de acero inoxidable.

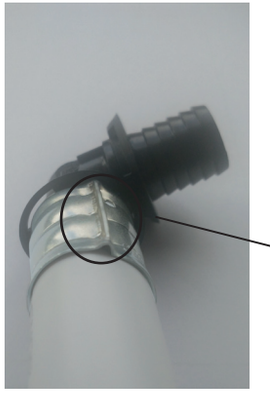
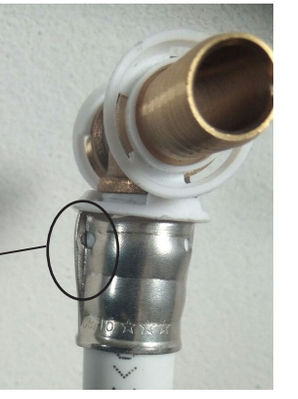
NO OK

El extremo del casquillo de acero inoxidable debe alcanzar el anillo de plástico (negro o blanco). No dejar más de 1,5 mm entre el extremo del casquillo de acero inoxidable y el anillo de plástico.

6

Realizar el prensado con mordazas U o TH. En caso de utilizar mordazas TH, el lateral de la mordaza debe colocarse encima del anillo de plástico.

(*) Expansores códigos 100.0005.91 o 100.0005.54.



En el caso de que se haya producido un pinzamiento del casquillo, este prensado no es válido, por favor **DESECHARLO**