

INSTRUCCIONES

Prensa eléctrica de montaje para sistemas Press-Fitting AC-FIX PRESS COMPACT 3



El indicador luminoso muestra el nivel de batería al presionar el botón.

Nota: Mantener el trinquete y el rodillo lubricados puede ayudar a alargar la vida útil de la herramienta.



COMPONENTES

1. Eje de posicionamiento del inserto
2. Inserto intercambiable
3. Seguro pasador del inserto
4. Batería
5. Cubierta de aluminio giratoria
6. Gatillo interruptor
7. Indicador de presión
8. Mordaza
9. Trinquete y rodillo
10. Contador de prensados
11. Indicador del nivel de batería
12. Indicador de prensado finalizado
13. Cinta
14. Cargador
15. Llave allen para ajustar la presión
16. Insertos intercambiables

PARÁMETROS TÉCNICOS

Rango de prensado: de Ø12 a Ø32.
 Tiempo de carga: 1 hora
 Capacidad de la batería: 3,0 Ah
 Tiempo de prensado: 7-9 segundos
 Fuerza de empuje lineal: 20 kN
 Fuerza de prensado: 60 kN



REVISIÓN DE MANTENIMIENTO

Es importante que la herramienta se someta a un correcto mantenimiento periódico.

Es imprescindible realizar una revisión de mantenimiento cada 10.000 ciclos de prensado o, al menos, una vez al año. Consulte a su distribuidor sobre los servicios técnicos autorizados por AC-FIX para realizar las revisiones de mantenimiento.

PROCEDIMIENTO

1



El valor de ajuste de fábrica de la presión de la herramienta es 50 aprox. Este valor nunca debe ser superior a 56.

2



Presione el pasador para reemplazar el inserto. Al sustituir un inserto, retirar la batería de la herramienta para evitar cualquier accidente.

3



Coloque el inserto correspondiente al diámetro del accesorio y fíjelo con el seguro pasador.

4



Asegúrese de que los insertos se cierran completamente y se tocan sin quedar espacio entre ellos al prensar el accesorio.

5



Si hay algún espacio entre los insertos, girar la tuerca trasera de la herramienta tal y como se muestra en la imagen.

6



La mordaza puede rotar 90 grados.

7



Cuando la luz verde parpadea, significa que se está cargando; cuando las dos luces están encendidas, significa que ha terminado la carga.

INSTRUCCIÓN

Este producto es una herramienta profesional para prensar tubos y accesorios en sistemas Press que cuenta con la ventaja de una cabeza rotatoria de 90 grados, mecanismo electro-mecánico de fácil mantenimiento, sin los posibles problemas de los sistemas hidráulicos, sin fugas de aceite y con retracción automática.

Antes de empezar a utilizar la herramienta lea las instrucciones detenidamente. El montaje y ensamblaje debe ser realizado únicamente por personal cualificado.

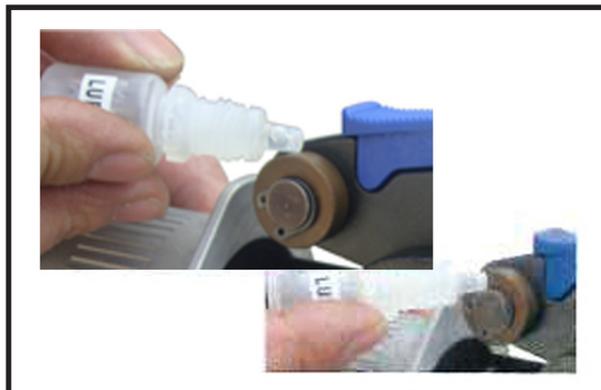
FUNCIONAMIENTO

En primer lugar se debe comprobar si el nivel de presión de la herramienta está por debajo de 56. Con el nivel por debajo de 56, la herramienta puede empezar a funcionar.

1. Retirar la batería.
2. Asegurarse que el nivel de presión es inferior a 56.
3. Montar el inserto adecuado en la mordaza y asegurarlo con el seguro pasador. (ver gráfico 2).
4. Insertar la batería. Colocar sobre un accesorio válido y presionar el gatillo hasta que la prensa se detenga y el indicador luminoso indique que el prensado ha finalizado.
5. Para rotar la mordaza 90 grados, hacerlo en el sentido que marca la flecha.

ATENCIÓN

1. Asegurarse que el nivel de presión es inferior a 56 antes de utilizar la herramienta.
2. Evitar golpear la cabeza de la herramienta y la mordaza con materiales muy duros. Esto podría dañar la herramienta.
3. Mantener la herramienta alejada de combustibles, líquidos ácidos y alcalinos.
4. Mantener la herramienta fuera del alcance de los niños.
5. Asegurar que el entorno de trabajo está limpio antes de empezar a trabajar.
6. Una vez finalizado el trabajo, aplicar grasa antioxidante en la cabeza de la herramienta, en la zona del trinquete y rodillo (ver fotografía inferior).
7. No desmontar la herramienta.
8. La herramienta debe ser mantenida por un experto.
9. Los insertos deben instalarse en la posición correcta y asegurarse con el seguro pasador.
10. Si el motor se sobrecalienta, por favor, dejar de trabajar hasta que la temperatura del mismo descienda.
11. Es mejor recargar la batería después de que se haya agotado por completo.
12. Si la batería está sin uso durante un largo periodo de tiempo, es mejor cargarla completamente antes de volver a utilizarla.
13. Si no se utiliza la herramienta, recargar la batería cada dos meses.



¡Mantener lubricado!

www.ac-fix.com