



AC-FIX PRESS COMPACT 3

Diagram illustrating the AC-FIX 12V cordless crimping tool, highlighting key components and maintenance instructions:

- Maintenir lubrifié.** (Keep lubricated.) - Points to the internal mechanism of the crimping head.
- Boîtier de protection antichoc et antivibration** (Shock and vibration protection housing) - Points to the red handle area.
- Compteur de sertissages.** (Crimping counter) - Points to the digital display on the handle showing '8888'.
- AC-FIX** - The brand name on the grey motor housing.
- LITHIUM** - Indicates the battery type on the handle.
- 8888** - The current count displayed on the crimping counter.

Voyant lumineux qui en appuyant sur la touche montre le niveau de la batterie.

Remarque: Maintenir le cliquet et le rouleau lubrifiés permettra allonger la vie de l'outil.



COMPOSANTS

1. Axe de placement de l'insert
2. Insert amovible
3. Dispositif de verrouillage
4. Batterie
5. Boîtier pivotant en aluminium
6. Gâchette
7. Indicateur de pression
8. Mâchoire
9. Cliquet et rouleau
10. Compteur de sertissages
11. Voyant niveau de batterie
12. Voyant sertissage terminé
13. Ruban
14. Chargeur
15. Clé Allen pour le réglage de la pression
16. Inserts amovibles

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de sertissage: dès Ø12 jusqu'à Ø32.

Temps de charge: 1 heure

Capacité de la batterie: 3,0 Ah

Temps de sertissage: 7-9 seconds

Force de poussée linéaire: 20 kN

Force de pressage: 60 kN



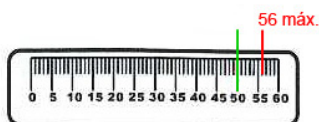
CONTRÔLE D'ENTRETIEN

C'est important que l'outil soit soumis à un bon entretien périodique.

Est absolument nécessaire faire un contrôle d'entretien tous les 10.000 sertissages ou au moins une fois par an. Consultez votre distributeur à propos des services techniques et d'entretien régulier offerts par AC-FIX.

MODE D'EMPLOI

1



Le paramétrage d'usine de pression de l'outil est de 50 approx. La valeur ne doit pas être supérieure à 56.

2



Pressez la goupille pour changer l'insert. Lors du changement d'insert, veuillez retirer la batterie afin d'éviter tout accident.

3



Mettez en place le raccord dans l'insert adéquat et le bloquer avec le dispositif de verrouillage.

4



Vérifiez que les inserts se referment entièrement et se touchent lors le sertissage du raccord.

5



S'il y a quelque écart entre les inserts, tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre comme est montré sur l'image.

6



La tête de sertissage est pivotante à 90 degrés.

7



Lorsque le voyant vert clignote, la batterie est en charge; lorsque les deux voyants s'allument, la batterie est chargée..

MODE D'EMPLOI

Ce produit c'est un outil professionnel pour le sertissage de tubes et raccords pour systèmes Press, qui offre l'avantage d'une tête de sertissage pivotante à 90 degrés, mécanisme électromécanique d'entretien facile, sans les éventuels problèmes des systèmes hydrauliques, sans fuites d'huile et avec rétraction automatique.

Lire attentivement le mode d'emploi avant toute utilisation. Le montage et l'assemblage doit être effectué uniquement par personnel expérimenté.

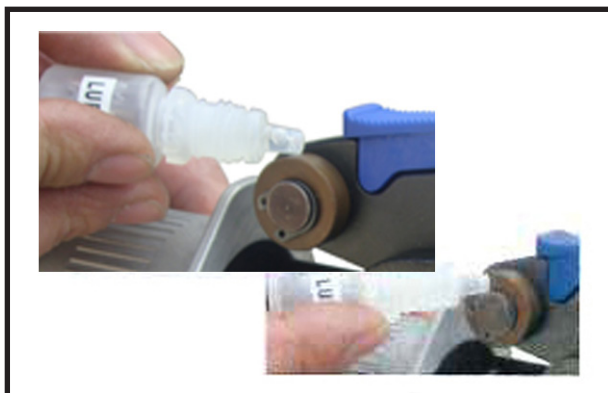
MISE EN SERVICE

D'abord, vous devez vérifier si les données de pression sont inférieures à 56. Si les données de pression sont inférieures à 56, la presse à sertir peut commencer à travailler.

1. Retirer la batterie.
2. Soyez sûr que le niveau de pression est inférieur à 56.
3. Monter l'insert adéquat dans l'axe de la mâchoire et le bloquer avec le dispositif de verrouillage. (image 2)
4. Insérer la batterie. Mettre en place le raccord sélectionné et appuyer sur la gâchette jusqu'à la presse s'arrête et le voyant lumineux s'allume.
5. Pour effectuer la rotation de la mâchoire 90 degrés, le faire selon le sens de la flèche.

ATTENTION

1. Soyez sûr que le niveau de pression soit inférieur à 56 avant d'utiliser la sertisseuse.
2. Éviter de frapper la pince mère et la mâchoire avec des matériaux très durs car elle risque d'être endommagée.
3. Gardez l'outil hors de portée des combustibles, liquides acides ou alcalins.
4. Hors de portée des enfants.
5. Avant travailler, tenir compte de l'environnement de l'aire de travail.
6. Ayant terminé le travail, appliquer graisse antirouille à la mâchoire de l'outil sur la zone du cliquet et rouleau (voir image ci-dessous).
7. Ne démontez pas l'outil.
8. L'entretien de l'outil doit être fait par l'expert.
9. Il faut installer les inserts dans la bonne position et le bloquer avec le dispositif de verrouillage.
10. Si le moteur surchauffe, merci de cesser de travailler jusqu'à la température revienne à un niveau normal.
11. Il est conseillé recharger la batterie après de s'assurer qu'elle est complètement déchargée.
12. Si la batterie est sans utiliser pendant une période prolongée, vaut mieux la charger complètement, avant de la réutiliser.
13. Si vous n'utilisez pas l'outil, rechargez la batterie tous les deux mois.



Maintenir lubrifié!

www.ac-fix.com